

# ALTUGLAS® CN METALLIC

Altuglas® CN Metallic è un prodotto con aspetto metallizzato o scintillante. Le tipologie presenti nella gamma possono variare dal traslucido al densamente colorato a seconda della composizione. Sono possibili diverse combinazioni con colori di fondo, col risultato di ottenere un effetto banda unica.

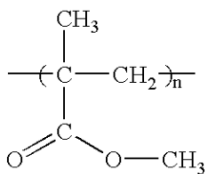
L'effetto metallizzato è dato dalle caratteristiche e dalla specifica orientazione dei componenti impiegati: per questo motivo l'effetto e l'intensità varierà a seconda dell'angolo di visuale. Visto il comportamento "vivo" dei suoi componenti, si possono avere leggere variazioni nell'aspetto delle lastre: tale variazione può avvenire all'interno della singola lastra o da lastra a lastra.

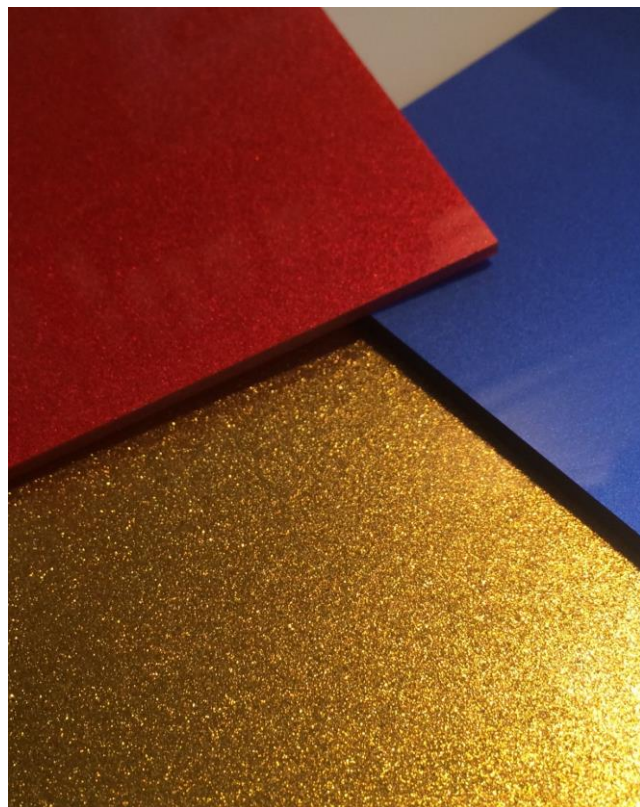
Può essere facilmente tagliato, forato e incollato. E' possibile termoformarlo, curvarlo e stamparlo, invece si raccomanda di evitare l'allungamento. E' possibile effettuare una leggera pulizia superficiale per piccoli graffi, ma è vivamente consigliato di evitare sabbature o pulizie profonde che modificherebbero l'aspetto superficiale della lastra.

Altuglas® CN Metallic può anche essere prodotto sotto altri gradi quali Satin e Essential.

**Le lastre Metallic sono consegnate con la superficie superiore rivolta verso il basso**

## PROPRIETA' PRINCIPALI

PMMA (Polimetillmetacrilato)	
Luminoso	
Transparente	
Resistente agli UV - Non ingiallisce	
Termoformabile	
Facile lavorazione	



## APPLICAZIONI PRINCIPALI

- Arredamento
- Allestimento negozi
- POP - POS / Punti vendita e acquisto
- Incisioni (text plates)
- Decorazioni
- Oggettistica

## PACKAGING

- Il film standard offre una buona adesione grazie ad uno strato adesivo addizionale. Su richiesta, può essere fornito con film termoformabile
- Posto su pallet di legno con lastra di PP alla base e di cartone alla sommità
- Peso lordo totale inferiore alla tonnellata
- **L'articolo Metallic è consegnato con la superficie superiore rivolta verso il basso**

## IMMAGAZZINAMENTO

Vanno seguite le seguenti regole

- Tenere il materiale in ambiente secco e riparato
- Posizionare un foglio di PE sopra la pila quando le lastre vengono rimosse per evitare assorbimento di umidità

# ALTUGLAS® CN METALLIC

- Usare solo pallets originali
- Impilare pallets della stessa dimensione e forma per evitare imbarcamenti
- Posizionare i pallets su superfici piane (pavimento o scaffali)
- La durata del film protettivo è limitata (sensibile agli UV, temperatura, umidità e agenti chimici)

## CERTIFICATI

- le nostre lastre sono conformi alla normativa ISO 7823-1 : 2003 per tipologia, dimensioni e caratteristiche
- il nostro sistema di gestione è in conformità alla norma ISO 9001 : 2008

## SPECIFICHE TECNICHE

	Metodo di misura	Unità di misura	Valore
<b>Caratteristiche Generali</b>			
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.19
Assorbimento d'acqua (24h)	ISO 62	%	0.3
Assorbimento d'acqua (8 days)	ISO 62	%	0.5
Tolleranza spessori		± (0,4 mm + 0,1 x spessore)	
<b>Proprietà meccaniche</b>			
Modulo elastico (23°C)	ISO 527-2	MPa	3300
Resistenza a rottura (23°C)	ISO 527	MPa	76
Resistenza all'urto Charpy (senza intaglio)	ISO 179/2D	KJ/m <sup>2</sup>	12
Durezza superficiale (Rockwell scale M)	IS 2039	-	100
<b>Proprietà termiche</b>			
Puntodi rammollimento Vicat (B50)	ISO 306	°C	115
Coefficiente di dilatazione lineare	ISO 11359	mm/m/°C	0.065
Temperatura massima di esercizio	-	°C	85
Temperatura massima di riscaldamento	-	°C	200
Ritiro lineare dopo riscaldamento		%	< 2
Temperatura di formatura	-	°C	165-190
<b>Proprietà ottiche</b>			
Trasmissione luminosa (3 mm)	ISO 13468	Dipende dall'articolo	
<b>Infiammabilità</b>			
Temperatura di auto-accensione	-	°C	~ 450
Comportamento al fuoco	-	-	Non goccia
Resistenza a filo incandescente	EN 60695-2-11	°C	750
Classificazione Euroclass	EN 13501	-	E
UL	UL 94	-	HB

Disclaimer - Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <http://www.arkema.com/en/products/product-safety/disclaimer/index.html>

See MSDS for Health & Safety Considerations